

## PROTOKÓŁ

z dokonanego w dn. 27 XII 1982 sprawdzenia przez TK MPRUDŻ dźwigu zamontowanego  
przez Oddział MPRUDŻ na zlecenie 9074/1 w Krakowie

Akademii Ekonomicznej

Rejonowa 27 paw. B

Wykonawcy: Kierownik montażu Ob. Portenik Wł.

brygadzysta Ob. Kowalczyk F.

### Charakterystyka dźwigu

Dźwig osob., Nr fabryczny 17662, Udźwig 500 kG, Przystanków 6  
Dojść 6, Napięcie prądu roboczego 380/220/48 V, Maszynownia główna, Wciągarka  
typu R4-KL, Nr 33123, Opasanie pejeda, Koło cierne  $\Phi$  640 mm, Żłóbki klin  
Silnik 5,5/135 kW, Nr 397108, luzownik typu ELS-3 Nr 41465, Aparatura sterowa  
typu RC-1-6 Nr 511, Ogranicznik prędkości typu MR-P, Nr 52631, 2-8 kółka, Ste-  
rowanie zbiornikowe Prędkość jazdy 0,13 m/sek.

### Wyniki badania i przeprowadzonych prób urządzeń dźwigu

1. Napięcie prądu roboczego podczas dokonywania prób wynosiło 380/220/48 V
2. Próba udźwigu z pełnym obciążeniem zwiększonym o 10% przy jeździe kabiny w górę i w dół dała  
wynik pozytywny
3. Silnik przy jeździe w górę z kabiną w pełni obciążoną pobiera 16/20 amp.
4. Przy opuszczaniu pustej kabiny w dół silnik pobiera 16/20 amp.
5. Silnik zmontowano prawidłowo pracuje cicho
6. Luzownik działa prawidłowo i cicho
7. Aparatura elektryczna sterowa pracuje prawidłowo i połączona jest zgodnie ze schematem  
Nr E-1005-001 załączonym do dokumentacji rejestracyjnej.
8. Wciągarka zmontowana jest prawidłowo i jest szeroko
9. Wciągarka i łożyska smarowane
10. Koło cierne i zdawcze ustawione są prawidłowo
11. Luz międzyzębny przy kołach zębatych jest w normie
12. Ogranicznik prędkości sprawny
13. Wyłącznik nadmiarowy nastawiony na 18 amp.
14. Krańcowy wyłącznik wyłącza po przejechaniu krańców + - 10 cm
15. Bezpieczniki topikowe na dopływie 50 amp.
16. Prowadnice kabiny zmontowane są prawidłowo
17. Prowadnice przeciwwagi prawidłowo
18. Rozstawienie prowadnic kabiny 1030 mm przeciwwagi 640 mm
19. Największe rozstawienie między kotwami prowadnic kabiny 2000 mm

20. Największe rozstawienie między kotwami prowadnic przeciwwagi 2000 mm
21. Liny stalowe  $\phi$  10 mm o konstrukcji 6x37 tabliczki
22. Przejazd górny 400 mm dolny 300 mm
23. Przełączniki — krzywka ruchoma — w szybie zmontowano prawidłowo
24. Kabina zatrzymania się na przystankach prawidłowo
25. Kontakty drzwi szybowych działają prawidłowo
26. Rygle bezpieczeństwa typu K-3601 działają prawidłowo
27. Drzwi szybowe drewniane — metalowe — okładane drewnem (rodzaj) potaument zm  
towane dobrze otwierają się dobrze
28. Uziemienie-zerowanie wykonano Fe Zn 3x25, ALY-25, LY-10, DY-6, LY-1,5, DY
29. Sygnalizacja: alarmowa sprawna akustyczna sprawna  
światlna sprawna
30. Instalacja elektryczna wykonana ALY-25, LY-10, LY-1,5, DY-1,5 m
31. Kabina zmontowana prawidłowo
32. Podłoga ruchoma — stała w kabinie, działa prawidłowo
33. Kable zwisowe 12x15-1 9x15-2 podłączone prawidłowo
34. Próba poślizgu lin przy jeździe w dół z 50% przeciążeniem wypadła pozytywnie
35. Próba możliwości zakleszczenia się lin w żłobkach wykazała nie zakleszczono
36. Próba aparatu chwytneho z kabiną obciążoną 110% udźwigu nominalnego dała wynik  
pozytywny
37. Oporność izolacji instalacji elektrycznej wynosi: siła M światła 50 M steru 50
38. Warunki w jakich dźwig będzie pracował dobre  
montaż wykonano dobrze  
Dźwig pracuje dobrze

Uwagi i zlecenia inspektora KT-MPRUDZ

- 1) Opisać całe urządzenie
- 2) Podłogę maszynowni wyłożyć materiałem niescieralnym.
- 3) Wsperanie obrotów silnika
- 4) Wyregulować kontakty rygli
- 5) Zastąpić oryginalną taśmówkę na p/wentylator

IERO WIECŁAW  
pr. do  
488 7/9